

FICHA TÉCNICA

Fecha de revisión: 14.062024

MASILLA CON ALUMINIO

Número de artículo:	15042, 15044, 15045, 15046, 15049						
Color:	gris plateado metalizado						
Uso previsto:	Producto de repintado de automóviles/ Masilla / Revestimiento						
Características generales:	<p>Masilla a base de resinas de poliéster insaturado con diferentes rellenos minerales y con pigmentos de aluminio. Se utiliza tanto para superficies pequeñas como grandes en la carrocería del automóvil. Adecuada para superficies expuestas a temperaturas más altas.</p> <ul style="list-style-type: none">▪ alta elasticidad▪ aplicación sin poros▪ fácil de lijar▪ alta estabilidad vertical▪ muy buena adherencia▪ resistencia a la temperatura del material curado: 120°C <p>Campos de aplicación:</p> <table><tr><td>▪ acero</td><td>▪ PRFV</td><td>▪ acero galvanizado</td></tr><tr><td>▪ hierro</td><td>▪ cinc</td><td>▪ aluminio y sus aleaciones</td></tr></table>	▪ acero	▪ PRFV	▪ acero galvanizado	▪ hierro	▪ cinc	▪ aluminio y sus aleaciones
▪ acero	▪ PRFV	▪ acero galvanizado					
▪ hierro	▪ cinc	▪ aluminio y sus aleaciones					

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Base: resina de poliéster con pigmentos de aluminio**Densidad a 20°C:** masilla 1,8 g / cm³endurecedor 1,15 g / cm³

PROCESO DE PREPARACIÓN

Endurecedor: Endurecedor P**Relación de mezcla (en peso):** 100:2

¡No use más del 3% de endurecedor P! Una dosis insuficiente o excesiva de endurecedor puede causar

- manchas en la capa de pintura de acabado.
Vida útil a 20 °C: 4-5 minutos

PROCESO DE APLICACIÓN

¡Antes de usar, lea y observe cuidadosamente los textos de advertencia en la etiqueta!

Condiciones de procesamiento:

Úselo solo en un ambiente adecuadamente ventilado con un amplio suministro de aire fresco. La temperatura de procesamiento debe ser de al menos +12 °C y máx. la humedad del aire no debe superar el 80%. La masilla a base de poliéster ya no cura a una temperatura inferior a +10 °C

Secado	Lijable
Temperatura del objeto 20 °C	20 minutos
Temperatura del objeto 60 °C	10 minutos

Consejos de procesamiento

- El sustrato debe estar limpio, seco y libre de grasa.
- Lije bien la superficie. Retire la pintura suelta/vieja y las capas de imprimación.
- Limpie y desengrase toda la superficie a pintar antes de cada operación.
- Elimine el óxido de las manchas defectuosas en el metal desnudo y lije en seco con papel de lija P80 / 150.
- Mezcle bien el material de masilla con el endurecedor.
- Después del secado, utilice papel de lija P80/240 para lijar en seco.
- Lije toda la superficie con papel de lija seco P240/360 hasta obtener un acabado mate antes de aplicar fondo.
- En caso de trabajos de relleno en metales no ferrosos (por ejemplo, aluminio, superficies zincadas), es posible aplicar una capa de imprimación con fondo epoxi Chamäleon para garantizar una adhesión óptima antes de aplicar la masilla.
- La masilla solo se puede lijar en seco.

ATENCIÓN

- No aplicar sobre productos termoplásticos o ácidos (fondo acondicionador).
- No aplique capas superiores sin haber aislado la superficie con imprimación Chamäleon 1K o 2K.
- No devuelva el material mezclado a la lata.
- Limpie las herramientas inmediatamente después de usarlas, si es necesario, con un diluyente nitro.

Regulación COV:

Valor límite UE: Categoría B / b 250 g / l

Este producto contiene máx. 25 g / l de COV

Vida útil:

18 meses, si se almacena en recipientes originales bien cerrados



CHAM'ALEON GMBH / RUDOLF-DIESEL-STRASSE 8A / 69115 HEIDELBERG / GERMANY

CHAM'ALEON GMBH
RUDOLF-DIESEL-STRASSE 8A
69115 HEIDELBERG
GERMANY

FON 0049 (0) 6221 - 520 440
FAX 0049 (0) 6221 - 520 449
MAIL INFO@CHAMAELEON-PRODUKTION.DE
WEB WWW.CHAMAELEON-PRODUKTION.DE



Esta versión reemplaza todas las versiones publicadas eventualmente anteriores.

Para obtener información adicional, que no figura en esta Hoja de datos técnicos, comuníquese con el proveedor en:
correo electrónico: info@chamaeleon-produktion.de

Para obtener información de seguridad, consulte la Hoja de datos de Seguridad correspondiente.

VAT NO. / UST-ID NR.: DE231468544
EORI NO. / EORI NR.: DE6029442
CEO / GESCHÄFTSFÜHRER: SASCHA HAGEMANN
TRADE REGISTER NO. / HANDELSREGISTER NR.: AMTSGERICHT MANNHEIM HRB 9778
Chamäleon GmbH – Technical Data Sheet

BANK: HEIDELBERGER VOLKSBANK EG
IBAN: DE78 6729 0000 0042 8627 03
BIC: GENODE61HD